

PROGETTO SATURNO 2007  
Promuovere e sviluppare l'imprenditorialità lombarda attraverso un sistema di rete

AZIONE 1 - Azioni di supporto allo start-up, sviluppo d'impresa e autoimpiego

"BANDO CONTRIBUTI IN CONTO CAPITALE ED ASSISTENZA ALLO START-UP E SVILUPPO D'IMPRESA ED AUTOIMPIEGO"



## DOMANDE AMMESSE E AGEVOLATE

Con riferimento alla pubblicazione degli esiti relativi al "Bando contributi in conto capitale ed assistenza allo start-up e sviluppo d'impresa ed autoimpiego" pubblicati sul sito [www.saturno.lombardia.it](http://www.saturno.lombardia.it) in data 24/07/2008, si apportano le seguenti rettifiche relativamente alle domande di seguito riportate:

N° progressivo	N° Protocollo online	Data protocollazione online	ID Utente	ID Progetto	Denominazione	Prov	Tipologia destinatario	Investimento richiesto	Investimento ammesso	Contributo concesso	Esito
99	132	04/06/2008 10.47.57	84915	193850	PAOLA CARONNI	MI	Aspirante imprenditore/lavoratore autonomo	€ 14.390,00	€ 9.050,00	€ 6.787,50	AMMESSO E AGEVOLATO
109	144	04/06/2008 20.48.34	84485	193209	Dolce Vita di Valtorta Sara	BG	Ditta Individuale	€ 5.080,00	€ 5.080,00	€ 3.810,00	AMMESSO E AGEVOLATO
112	147	05/06/2008 09.15.23	84261	194499	Ferrari Maurizio	MI	Aspirante imprenditore/lavoratore autonomo	€ 10.461,00	€ 10.045,00	€ 7.533,75	AMMESSO E AGEVOLATO
173	229	09/06/2008 18.57.27	85977	196778	Olivieri Giovanni	CR	Ditta Individuale	€ 5.050,00	€ 5.050,00	€ 3.787,50	AMMESSO E AGEVOLATO