

PROGETTO SATURNO 2007
Promuovere e sviluppare l'imprenditorialità lombarda attraverso un sistema di rete

AZIONE 1 - Azioni di supporto allo start-up, sviluppo d'impresa e autoimpiego

"BANDO CONTRIBUTI IN CONTO CAPITALE ED ASSISTENZA ALLO START-UP E SVILUPPO D'IMPRESA ED AUTOIMPIEGO"



DOMANDE AMMESSE (AGEVOLATE E NON AGEVOLATE)

Con riferimento alla pubblicazione degli esiti relativi al "Bando contributi in conto capitale ed assistenza allo start-up e sviluppo d'impresa ed autoimpiego" pubblicati sul sito www.saturno.lombardia.it in data 30/07/2008, si apportano le seguenti rettifiche relativamente alle domande di seguito riportate:

N° progressivo	N° Protocollo online	Data protocollazione online	ID Utente	ID Progetto	Denominazione	Prov	Tipologia destinatario	Investimento richiesto	Investimento ammesso	Contributo concesso	Esito
191	249	10/06/2008 12.51.16	86675	196982	MICRO-B	MN	Società a responsabilità limitata (s.r.l.)	€ 15.500,00	€ 13.700,00	€ 10.275,00	AMMESSO E AGEVOLATO
205	265	11/06/2008 11.46.29	87113	196640	GATTOTECH DI BARBIERI MAURO	MN	Ditta individuale	€ 15.250,00	€ 15.250,00	€ 11.437,50	AMMESSO E AGEVOLATO
339	444	19/06/2008 17.12.28	90001	202018	MARCHINGENIO SRL	BG	Società a responsabilità limitata (s.r.l.)	€ 19.930,75	€ 19.108,33	€ -	AMMESSO E NON AGEVOLATO